



MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE HUAMANGA
COMISIÓN DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE PERSONAL CAS

" Año de la Lucha Contra la Corrupción e Impunidad "

COMUNICADO

Que, los miembros de la **Comisión de Evaluación y Selección de Personal de la Municipalidad Provincial de Huamanga** (conformado por la R. A. N° 108-2019-MPH/A), presidido por el Secretario General **Abog. JORGE EDGAR VERGARA CÁRDENAS**, en calidad de Presidente Suplente, seguido por el Director de la Oficina de Administración y Finanzas **CPC. CARLOS EMILIO MARTÍNEZ CARMELINO**, en calidad de Miembro Titular y el Jefe de la Unidad de Recursos Humanos **Lic. Adm. SANDRO ROGELIO MARTÍNEZ ARONES**, en calidad de Miembro Titular, **ACORDARON: DIVIDIR/SEPARAR** en grupos para la Entrevista Personal a realizarse los días 19 y 20 de marzo de 2019, de la siguiente manera:

1er Grupo: CAS 03 **CÓDIGO 001** al CAS 03 **CÓDIGO 015** el día 19 de marzo a partir de las 08:30 a.m. – 01:00 p.m.

2do Grupo: CAS 003 **CÓDIGO 016** al CAS 03 **CÓDIGO 023** el día 19 de marzo a partir de las 03:00 p.m. – 05:30 p.m.

3er Grupo: CAS 003 **CÓDIGO 024** al CAS 03 **CÓDIGO 036** el día 20 de marzo a partir de las 08:30 a.m. – 01:00 p.m.

Ayacucho, 18 de marzo de 2019.

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE HUAMANGA
Oficina de Administración y Finanzas
Unidad de Recursos Humanos

Lic. Adm. SANDRO R. MARTÍNEZ ARONES
JEFE



MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE HUAMANGA
OFICINA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

CPC CARLOS E. MARTÍNEZ CARMELINO
DIRECTOR