



MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE HUAMANGA
COMISIÓN DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE PERSONAL CAS
" Año de la Lucha Contra la Corrupción e Impunidad "

COMUNICADO

Que, los miembros de la **Comisión de Evaluación y Selección CAS de la Municipalidad Provincial de Huamanga** (conformado por la R. A. N° 108-2019-MPH/A), presidido por el Secretario General **Abog. JORGE EDGAR VERGARA CÁRDENAS**, en calidad de Presidente Suplente, seguido por el Director de la Oficina de Administración y Finanzas **Lic. Adm. ALFREDO ESCOBAR REYMUNDO**, en calidad de Miembro Titular y el Jefe de la Unidad de Recursos Humanos **Lic. Adm. SANDRO ROGELIO MARTÍNEZ ARONES**, en calidad de Miembro Titular, **ACORDARON: DIVIDIR/SEPARAR** en grupos para la Entrevista Personal a realizarse el día 12 de abril de 2019, de la siguiente manera:

1er Grupo: CAS 04 CÓDIGO 001 al CAS 04 CÓDIGO 010 el día 12 de abril a partir de las 08:30 a.m. – 01:00 p.m.

2do Grupo: CAS 002 CÓDIGO 011 al CAS 04 CÓDIGO 026 el día 12 de abril a partir de las 03:00 p.m. – 05:30 p.m.

Ayacucho, 11 de abril de 2019.

